



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0040.004

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Walter Hundhausen GmbH
Ostendamm 23
58239 Schwerte
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 04.02.2019 bis 09.02.2022

Düsseldorf, 04.02.2019
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Hans
Leitender Betriebsprüfer


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0040.004

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	72	t ≤ 15 mm	Fertigungsschweißen, max. Ausarbeitungstiefe 15mm, max. Ausarbeitungslänge 80mm, max. Ausarbeitungsbreite 20mm

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- Fertigungsschweißen von Radsatzlagern
- keine Konstruktion
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Wolfgang Nolte (EWE) [extern] geb.: 26.03.1957

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: -

Vertreter: Roger Kleff (EWS) geb.: 15.12.1958
Wilfried Lauhoff (EWS) geb.: 10.08.1958

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißerprüfungen nach DIN EN 287-6 liegen für Herrn Wolfgang Nolte vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/040/1/16

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.