



Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für den Oberbau

Der Hersteller

Walter Hundhausen GmbH
Ostendamm 23
58239 Schwerte

ist für die Fertigungsverfahren zur Herstellung der Produkte

**Rippenplatten (gegossen); Futterstücke (gegossen);
Klemmteile; Wanderschutzelemente für Weichen;
Schienenstützen; Zungenstützen (gegossen); Stützplatten;
Gleitplatten; Gleitstuhlplatten (gegossen);
Stützbockplatten (gegossen); Niederhalter;
Zungenrollvorrichtungen**

nach Deutsche Bahn-Standard DBS 918 126

in

Schwerte
qualifiziert.

Verwendetes Herstellerzeichen:



Grundlagen der Qualifikation:

- Antrag auf Durchführung der HPQ vom 18.11.2019
- Liste güteprüfungspflichtiger Produkte Oberbaumaterial, Ausgabe vom 01.12.2016
- DBS 918126 „Gegossene Oberbauteile“
- Betriebsbegehung am 05.03.2020
- Prozessablauf inkl. Nachweise der Qualifikation von Prüfeinrichtungen und Personal
- Ergebnisse der werkseigenen Produktkontrolle (WPK)
- Nachweise der Materialprüfung

Die Qualifikation gilt nur im Zusammenhang mit dem Prüfbericht FE.El 14 vom 16.03.2020.

Geltungsdauer der Qualifikation: **31.03.2023**

Deutsche Bahn AG
Qualitätssicherung Beschaffung Infrastruktur

Berlin, 18.03.2020

i. V.

Thomas Müller

i. V.

Klaus-Peter Dittmar